

There are no translations available.

Nutzen: In diesem Umsetzungs-Workshop erlernen die Teilnehmer alle Verlustarten bei Rüstvorgängen und erarbeiten strukturiert und gezielt einen optimierten Standardrüstablauf. Eine Reduzierung der Rüstzeit um mindestens 25 % garantieren wir Ihnen.

- Theorieteil: Notwendigkeit von kurzen Rüstzeiten
- Nachhaltige Verkürzung der Durchlaufzeiten und Erhöhung der Kundenzufriedenheit durch SMED
- Praxisteil 1: Verlustanalyse mit OEEsmart an der Pilotanlage
- Praxisteil 2: Auswertung der Rüsttätigkeiten per Videoanalyse
- Systematische Verbesserung der Rüstvorgänge, Level 1 und Level 2
- Anwendung Level 3 und Kosten/Nutzen/Zeit Analyse
- Standardisierung des optimalen Rüstvorgangs und Anfertigung eines Trainingsplans
- Implementierung einer Rüstzeitkennzahl für das Shopfloormanagement
- Ableitung weiterer Verbesserungen aus der Verlustanalyse



Zielgruppe: Alle Mitarbeiter aus Produktion (insbesondere Maschinenführer und Einrichter), Instandhaltung und Verantwortliche die mit der Implementierung und Durchführung von TPM-Maßnahmen beauftragt sind.

Dauer: 2-4 Tage (abhängig von der Komplexität der Maschine/Anlage)

